

ASPIRATEURS INDUSTRIELS À AIR COMPRIMÉ Mod. « GIBLI »

Machines industrielles équipées d'un éjecteur venturi silencieux pour créer la dépression lors de l'aspiration, et d'un grand réservoir de stockage des déchets aspirés.

Particulièrement adapté à l'aspiration d'abrasifs et de matériaux de toute nature en présence d'humidité ou dans des endroits où l'utilisation de l'électricité n'est pas autorisée.



GIBLI 65



GIBLI 200



GIBLI 200 avec Big Bag

Le modèle **GIBLI 200 avec Big Bag** est équipé d'une grande cuve équipée d'une vanne permettant d'évacuer la matière aspirée dans un big bag. La lance d'aspiration a un tuyau flexible de 20 mètres de long et la télécommande sur le terminal de la lance elle-même, reliée à un bloc pilote avec vanne d'activation.

Modèle	GIBLI 65	GIBLI 200	GIBLI 200 avec Big Bag
Dimensions (mm)	650 x 770 x H1450	1000 x 1000 x H2000	1000 x 1000 x H3000
Capacité du réservoir (litres)	65	200	200
Air comprimé nécessaire (l/min)	5.000	5.000	5.000
Pression de travail (bar)	7	7	7
Débit d'air aspiré (m ³ /h)	750	850	850
Vide de travail (mbar)	350	350	350
Débit de capacité de grenaille (kg/h)	1.000 à 5m de distance	1.500 à 5m de distance	1.500 à 5m de distance

Le récupérateur GIBLI 1000 à fonctionnement à air comprimé est particulièrement adapté à l'aspiration d'abrasif après les opérations de sablage des cuves.

La machine peut être utilisée dans des environnements où un équipement antidéflagrant selon les normes ATEX est requis.

Modèle	GIBLI 1000
Dimensions (mm)	1100 x 1500 x H2500
Capacité du réservoir (litres)	650
Air comprimé nécessaire (l/min)	10.000
Pression de travail (bar)	Min 7 – Max 12
Débit d'air aspiré (m ³ /h)	1200
Vide de travail (mbar)	350
Débit de capacité de grenaille (kg/h)	2.000 à 15m de distance



GIBLI 1000