

## AIR COMPRIME ET DEBIT D'ABRASIF

Une quantité importante d'air est consommée lors du sablage à l'air comprimé.

La consommation d'air comprimé dépend du diamètre de la buse montée sur la lance de sablage et de la pression de travail. Le débit d'abrasif et donc la vitesse de sablage dépendent également de ces deux paramètres.

Les deux tableaux suivants fournissent respectivement des indications utiles pour choisir la taille du compresseur et la capacité de lancement pouvant être obtenue en fonction de la pression de travail, du diamètre de la buse et du type d'abrasif.

### AIR COMPRIME NECESSAIRE PAR RAPPORT A LA PRESSION DE SERVICE ET LE DIAMETRE DE LA BUSE

Diamètre de la buse (mm)	Débit d'air (l/min) en fonction de la pression (bar)						
	4	5	6	7	8	9	10
3	363	454	545	636	727	818	909
4	724	867	1018	1154	1297	1444	1591
5	1131	1355	1590	1802	2026	2256	2486
6	1629	1951	2290	2596	2918	3249	3579
7	2217	2655	3117	3535	3972	4422	4872
8	2895	3468	4072	4614	5187	5776	6354
10	4474	5418	6362	7212	8145	9025	9943
12	6443	7803	9158	10373	11724	12991	14313

### CAPACITE DE PROJECTION ABRASIVE EN RAPPORT AVEC LE DIAMETRE DE LA BUSE à 7 bars et 8 bars de pression

Diamètre de la buse (mm)	Débit d'air (l/min) à différentes pressions (bar)		Capacité de jet d'abrasif (kg/h) (moyenne)		
	7	8	Sand 24-36 mesh	Steel grit 12-14 mesh	Corundum 14-20 mesh
4	1154	1297	150	365	220
5	1802	2026	230	570	340
6	2596	2918	410	1020	610
7	3535	3972	450	1125	675
8	4614	5187	590	1470	880
10	7212	8145	770	1980	1160
12	10373	11724	1110	2850	1670